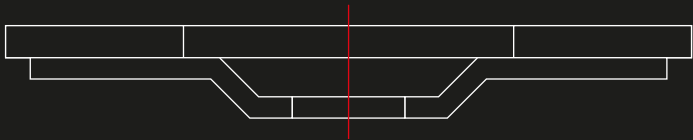


КЛТ-1



КЛТ-2



## ОСНОВНЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ ЛЕПЕСТКОВЫХ ТОРЦЕВЫХ КРУГОВ ЯВЛЯЮТСЯ:

- длительный срок эксплуатации
- износостойкость
- высокая производительность в режиме интенсивного использования
- низкий показатель вибрации и шума
- идеальный результат обработки твердых поверхностей

**EAC** ГОСТ Р 53 410  
ГОСТ Р 52 588  
EN 13743



ООО «ПТК АбразивБел»  
УНН: 291533807

Производство и склад №1:  
РБ, Брестская область,  
г. Лунинец, ул. Красная, 179/14

Склад №2:  
РБ, Минский р-н, д Боровляны,  
ул. 40 лет Победы, 17

Офис:  
РБ, Минский р-н, д Боровляны,  
ул. 40 лет Победы, 17, офис 3

+375 29 310 89 58  
+375 17 511 31 48  
opt1@abrazivbel.by

Группа компаний ppmgroup

**ШУМ**®



СПЕЦИФИКАЦИЯ



# КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ



Круг лепестковый торцевой (КЛТ) – это шлифовальный инструмент с веерообразными пластинами. Предназначение изделия – профессиональная обработка металлических, пластиковых и деревянных поверхностей.






Максимальная рабочая скорость – 80 м/с, допустимое вращение (в зависимости от модели устройства) – 12 250 об./мин. Существует 2 вида КЛТ – выпуклые и прямые. Различие между ними состоит в конфигурации и области применения. Прямые (КЛТ-1) подходят для обработки плоских металлических поверхностей, выпуклые – для зачистки узких кромок и сварных швов. Используются торцевые лепестковые круги как в быту, так и на производстве (для обработки изделий из ПВХ, древесины, цветных металлов и нержавеющей стали на профессиональных промышленных станках).

# ТИПЫ И ОСОБЕННОСТИ













Лепестковые абразивные круги имеют простую конструкцию, состоящую из прочной стекловолоконной основы, по краям которой расположены шлифовальные ламели. Адгезив, используемый в дисках, обеспечивает надежную фиксацию рабочих элементов к опорной пластине, не позволяя им отрываться в процессе эксплуатации устройства. Равномерное распределение абразива в тарельчатом диске для УШМ существенно снижает уровень вибрации, гарантируя высокую продуктивность рабочего процесса. Скорость обработки изделий с помощью КЛТ в 2-3 раза превышает аналогичный показатель обычных шлифовальных инструментов. Поверхность зачистных лепестковых кругов покрывается сверхтвердым абразивом, делающим их более устойчивыми к механическим нагрузкам. Благодаря такой характеристике данные торцевые круги широко используются в бытовом и промышленном секторах.

## КЛТ-1 Круг зачистной лепестковый торцевой

	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р40
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р60
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р80
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р100
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р120
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р40
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р60
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р80
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р100
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р120

## КЛТ-2 Круг зачистной лепестковый торцевой

	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р40
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р60
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р80
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р100
	ø 125 мм	электрокорунд марки А	зернистость Р120
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р40
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р60
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р80
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р100
	ø 125 мм	циркониевый электрокорунд марки Z	зернистость Р120

В качестве абразива применяются: электрокорунд А, циркониевый корунд Z.

